



TOUT-EN-UN

SÉRIE G-MAX

SYSTÈME DE STOCKAGE D'ÉNERGIE COMMERCIAL ET INDUSTRIEL



SÉCURITÉ

Conception compartimentée avec système d'alarme préventif.



ÉCONOMIQUE

Zéro perte d'énergie grâce à un contrôle efficace de la température et à la variation de la fréquence.



INTELLIGENT

Offre plusieurs modes de fonctionnement, notamment l'écrêtement des pointes, le délestage, le contrôle de l'énergie PV-stockage et la régulation de la fréquence. Les données de fonctionnement peuvent être transmises au Fox ESS Cloud par Wi-Fi, 4G ou 5G.



AMPLIFIABLE

Preconfiguré lors de la fabrication, plug and play sur site. Capable de mises à niveau de connexions parallèles pour une application flexible de la taille du système.

Le G-MAX est une solution haute densité intégrant une batterie longue durée avec BMS avancé, un PCS bidirectionnel haute efficacité, un système de sécurité active, une distribution optimisée de l'énergie et une gestion thermique intelligente. Conçu dans un conteneur standardisé, il garantit une conversion d'énergie optimisée, une protection multi-niveaux et une installation simplifiée pour les applications à grande échelle.

100kW



Pour en savoir plus sur la gamme de Fox ESS, visitez:

fr.fox-ess.com



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MODÈLE	GM215kWh-100kW-2h
DONNÉES DU MODULE DE BATTERIE	
Type de batterie [V/Ah]	LFP 3.2/280
Capacité unitaire module Batterie [kWh]	53,76
Capacité totale du système de stockage [kWh]	215
Plage de tension de fonctionnement [V]	672 ~ 876
Nombre de capteurs de température	128
Niveau de protection du bloc-batterie	IP67
DONNÉES DE SORTIE AC	
Puissance de sortie nominale [kW]	100
Puissance de sortie max. [kW]	110
THDi [%]	<3
Tension nominale [Vac]	380/400, 3L/N/PE
Facteur de puissance	>0,99
Plage de facteur de puissance réglable	-1 ~ 1 (avance à retard)
Fréquence nominale [Hz]	50/60
DONNÉES DU SYSTÈME	
Rendement aller-retour [%]	>89
DOD [%]	0 ~ 100
Durée de vie	≥8000@70%EOL
Interfaces de communication	Ethernet
Indice de protection	IP54
Type de refroidissement	Refroidissement par liquide
Altitude [m]	≤3000
Température de fonctionnement [°C]	-25 ~ 55
Humidité de fonctionnement [%]	0 ~ 95, sans condensation
Bruit [dB]	<75 @1m
Dimensions (L*P*H) [mm]	1040*1500*2200
Protection contre l'incendie	Aérosol
Poids [kg]	<2500
Code réseau	CEI-021/EN 50549-1/EN 50549-2
Sécurité/EMC	IEC 62619/IEC 60730-1 appended H/IEC 62477-1/IEC 61000-6-2,4/UN 38.3