

ST225kWh-110kW-2h

Système de stockage d'énergie C&I PowerStack à refroidissement liquide

NOUVEAU



COÛT RÉDUIT

- Conception de système entièrement intégrée avec pré-installation et pré-mise en service, afin de réduire les travaux de mise en service sur site
- Équilibre thermique bionique innovant de l'IA, réduction de 33 % des pertes de chaleur du système pendant toute la journée
- Dissipation équilibrée de la chaleur par refroidissement liquide, différence de température de la cellule $\leq 2,5\text{ }^{\circ}\text{C}$



SÛR ET FIABLE

- Surveillance de la santé des cellules par l'IA avec alerte précoce, afin de gérer l'emballement thermique
- Protection à trois niveaux contre les surintensités (PACK, RACK, PCS)
- Conception de sécurité incendie à trois niveaux et alerte précoce précise en cas d'emballement thermique, afin de prévenir les incendies



EFFICACE ET FLEXIBLE

- PCS à haut rendement avec une efficacité maximale de 98,5 %
- Raccordement parallèle côte à côte sans soudure



INTELLIGENT ET ROBUSTE

- iSolarCloud App ou Web cloud monitoring, afin de fournir une solution d'alarme et de dépannage en temps réel
- Fonctionnement sans fil intelligent quasi distal et mise à niveau à distance d'une seule touche, afin de réduire les coûts d'exploitation et de maintenance

Données techniques	ST225kWh-110kW-2h
Côté CC	
Type de cellule	LFP 3,2 V/280 Ah
Configuration de la batterie du système	256S1P
Capacité nominale	229 kWh
Plage de tension nominale	691,2 V ~ 934,4 V
Côté AC (sur le-réseau électrique)	
Puissance nominale	110 kW
Tension nominale	400 V
Plage de tension	340 V ~ 440 V
Fréquence nominale	50 Hz / 60 Hz
Plage de fréquence	45 Hz ~ 55 Hz/55 Hz ~ 65 Hz
THD.max du courant	< 3 % (puissance nominale)
Composant CC	< 0,5 % (puissance nominale)
Plage de facteurs de puissance	1,0 menant ~ 1,0 retard
Côté AC (hors du-réseau électrique)*	
Tension nominale	400 V
Fréquence nominale	50 Hz / 60 Hz
THD.max de la tension	< 3 % (à la charge linéaire)
Capacité de charge non équilibrée	100 %
Paramètres du système	
Dimensions (L * H * P)	1150 mm * 2450 mm * 1610 mm
Poids	3100 kg
Indice de protection	IP55
Alimentation électrique auxiliaire	Alimentation électrique interne (par défaut) Alimentation électrique externe (par défaut)
Degré de protectioncontre la corrosion	C5 (par défaut) C3 (en option)
Humidité de fonctionnement	0 % ~ 100 %
Plage de température de fonctionnement	-30 °C ~ 50 °C (> 45 °C de déclassement)
Altitude de fonctionnement max.	3000 m
Méthode de contrôle de la température	Refroidissement par liquide intelligent
Bruit	≤ 70 dB (A) @ 1 m
Système d'extinction des incendies	détecteur de gaz inflammables par défaut, détecteur de fumée, détecteur de chaleur, alarme sonore, aérosol, Sprinkler Facultatif : FK5112
Interface de communication	Ethernet
Protocole de communication	Modbus TCP
Standard	IEC 62619, IEC 63056, IEC 62040, IEC 62477, IEC 61000, IEC 62933, UN 38.3
Quantité.maximale de parallèles (hors-réseau électrique)	10
Paramètres de l'armoire de transformateur *	
Capacité du transformateur	250 kVA
Tension côté primaire/Tension côté secondaire	400 V/400 V (Dyn11)
Fréquence nominale	50 Hz / 60 Hz
Dimensions (L * H * P)	1200 mm * 2000 mm * 1200 mm
Poids	1500 kg
Indice de protection	IP55
Degré de protectioncontre la corrosion	C5 (par défaut) C3 (en option)
Humidité de fonctionnement	0 % ~ 100 %
Plage de température de fonctionnement	-30 °C ~ 50 °C (> 45 °C de déclassement)
Altitude de fonctionnement max.	3000 m
Méthode de contrôle de la température	Refroidissement par air

* L'armoire transformateur est nécessaire en plus lorsque le système est en mode hors réseau électrique.